

MEK-32 MAK-32

1





MUNSCH Kunststoff-Schweißtechnik GmbH Im Staudchen • D-56235 Ransbach-Baumbach, Germany Phone: +49 (0) 26 23-8 98-0 Fax: +49 (0) 26 23-8 98-21 Internet: http://www.munsch.de « - »
115201 . , .
./ : +7 495 150-0822
Internet: http://www.adr-t.ru
E-mail: info@adr-t.ru





1		.4
1.1		.4
1.2		.4
1.3		.5
1.4		.5
2		.6
2.1		.6
2.2		.6
2.3		.7
2.3.1		.7
232		7
24		7
3		., 8
ັ <u>ຊ</u> 1	, , ,	.0 8
311		.υ
312		ο. Ω
2.1.2		0.
3.Z		.9
3.3		10
4		10
4.1		10
4.1.1		10
4.1.2		11
4.1.3		12
4.2		13
4.2.1		13
4.2.2		14
5		15
5.1		15
5.2		15
5.3		16
5.3.1		16
5.3.2		16
5.3.3		16
5.3.4		16
5.3.5		16
5.3.6		17
6	_	18
7		19
8		20



,

Konformitätserklärung des Herstellers

im Sinne der EG-Maschinenrichtlinie 98/37/EG Anhang II B,

EU machinery directive 98/37/EEC, Annex II B



VDE 0702 Part 1: 2003 $\sqrt{}$

,

Jefan Meusch Dipl.-Ing. Stefan Munsch,

;

Ransbach-Baumbach, 29.12.2009





, . (Auto);





1.4

	MEK-32	MAK-32		
	, ,	, ,		
	Ø3 ,Ø4	Ø3 ,Ø4		
	Ø3 – 1.8	Ø3 – 1,8		
, /	Ø4 - 3,2	Ø4 - 3,2		
	7-26 , 1	7-26 , 1		
	220-230 ± 5%, 50 ± 2%	220-230 ± 5%, 50 ± 2%		
	1000	1000		
	2100	2300		
	650	650		
	3750	3950		
	300 / 0,4	300 /		
	,	,		
	,	,		
,	7,4	7,6		





,



.

2.3.1 • 19 2.5 2 • 20-50 4,0 2 •	2.3	MEK-32	MAK-32	±5%,		220-230 ±2%.	, 50
23.1 19 2.5 ² 20.50 4.0 ² 2.3.2 	1						
2.3.2 . 19 2.5 2 . 20-50 4,0 2 	2.3.1				3		
2.3.2	•	19 20-50	2,5 4,0	: 2 2			
2.4	2.3.2						
• • • • • • • • • • • • • • • • • • •		,	,				
• , , , , , , , , , , , , , , , , , , ,	•			:		,	
, , , 2.4	•	·	,				
• • 2.4						,	
2.4					:		
2.4	•		3	•		,	
2.4							
,	2.4				,		
· · · · ·							

(MEK) –

,



3

3.1

MAK

,

3.1.1



,





3.1.2









3.2



- _____. (_____20)

ĸ

5-

,

»

10 . . ,

, , ____.



)

.



1

3.3 , [](« »)

		•		
	,			•
•	MEK:		•	
		•		

•	MAK:				
		,			

4

4.1

4.1.1

,

- •
- •
- ,
- .
- •
- []« ».
- [][]







) /

, :

[]« ».

:





TMat » (.

:

,



4.1.2

- .
- •
- ,
- •
- [] « ».
- 3.
- [][]

- , . , / , ,
 - - [] « »,
- :
- , []. []« »





.4.2.2).

,

«

TAir » (.

,

(PP, PE PVDF) **TAir TMat** .

,

















, , (15°) МЕК-32 МАК-32

). .

MAK-32, 100 – 150 , – 2-3 (). MUNSCH . . 5.2

MAK-32 , 1 500 – 3 000 , 300 , –







5.3.6

Комплектный термофен MEG-23, 230 V = K04202



Коннектор = K03037 = K04554 Нагревательный элемент = K04318 - K04318 - WTyuep для воздуха = K00549 - Kopnyc нагревателя = K04320

Нагреватель воздуха MLE-23, 230 V = K04552

_

,



_

,
MUNSCH.

5, 8, 9, 10, 11, 12, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 23
5, 8, 9, 10, 11, 12, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 23
1, 16, 17, 20
1, 16
1, 14, 16
6, 7, 13
5, 22
2, 3, 4, 5, 6, 18, 22
2, 3, 4, 8, 10, 14, 18, 22
2, 3, 18, 19
2
2, 13, 22
9, 10, 11, 12
3, 12, 13, 19





7

, . (

(. .).

2 ,

- , 350° .
- .
 - . ; ;
 - ;

,

,

)

:

,

,

Plastic Welding Technology

8

- 1. , 12 .
- 2. , , , . 3.
- 3. 3.1. MUNSCH
- 3.1. MUNSCH , MUNSCH.
- 3.2. _ , ,
- , , . 3.3. ,
- , 6 . 3.4. , ,
- · , ,
- .

- . , : ,3.1.,
- · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
- . 5.5. 5.6.
- 5.7.
- 6. . 7. , - , , , , , , , , , , ,
 - , .1. , , , , ,

4.

5.

5.1.

5.2. 5.3.

5.4.

☐ MEK-32
MAK-32