

MEK-58 MAK-58

/



MUNSCH Kunststoff-Schweißtechnik GmbH
Im Staudchen • D-56235 Ransbach-Baumbach, Germany
Phone: +49 (0) 26 23-8 98-0
Fax: +49 (0) 26 23-8 98-21
Internet: <http://www.munsch.de>



« - »
115201 , 7/8
./ : +7 495 150-0822
Internet: <http://www.adr-t.ru>
E-mail: info@adr-t.ru

1	4
1.1	4
1.2	4
1.3	5
1.4	5
2	6
2.1	6
2.2	7
2.3	7
2.3.1	7
2.3.2	7
2.4	7
3	8
3.1	8
3.1.1	8
3.1.2	8
3.2	9
3.3	10
4	10
4.1	10
4.1.1	10
4.1.2	11
4.1.3	12
4.2	13
4.2.1	13
4.2.2	14
5	15
5.1	15
5.2	15
5.3	16
5.3.1	16
5.3.2	16
5.3.3	16
5.3.4	16
5.3.5	16
5.3.6	17
6	18
7	19
8	20

Konformitätserklärung des Herstellers
im Sinne der EG-Maschinenrichtlinie 98/37/EG Anhang II B,

EU machinery directive 98/37/EEC, Annex II B



MUNSCH Kunststoff-Schweißtechnik GmbH
Im Staudchen
D-56235 Ransbach-Baumbach

:
:
:
: MEK-58 MAK-58

EC Machinery Directive.

():

- ✓ DIN EN ISO 12100-1: 2004
- ✓ DIN EN ISO 12100-2: 2004
- ✓ DIN EN 13732-1: 2008

EC- , , :

- ✓ EU Low-Voltage Directive 73/23/EC
- ✓ EN 60204-1 (VDE 0113 Part 1): 2007
- ✓ EN 61029-1 (VDE 0740 Part 500): 2003
- ✓ VDE 0701 Part 1: 2008
- ✓ VDE 0702 Part 1: 2003
- ✓ EU EMC Directive 89/336/EC
- ✓ DIN EN 55014-1: 2007
- ✓ DIN EN 55014-2: 2009


Dipl.-Ing. Stefan Munsch,

Ransbach-Baumbach, 29.12.2009

1

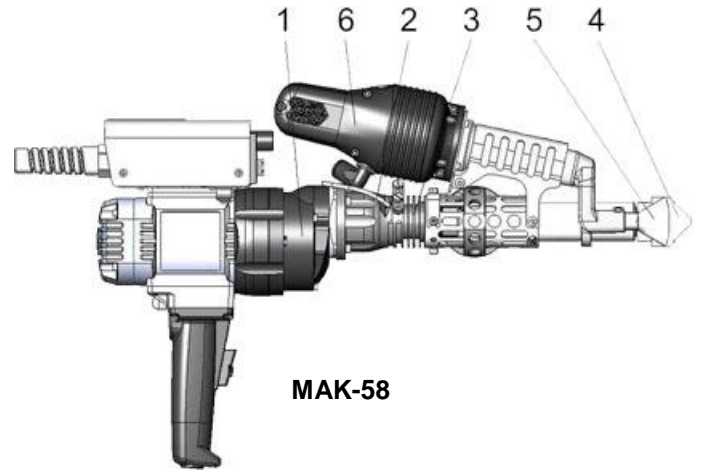
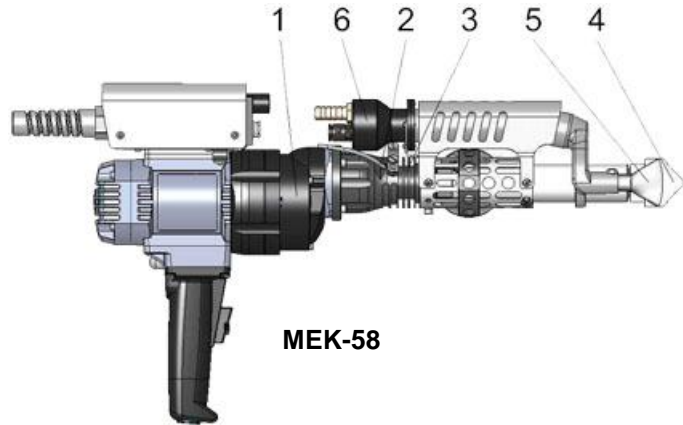
1.1

MEK-58 MAK-58

- 1
- 1
- 1

- 1
- 1
- 3

1.2



1. MEK-58 MAK-58 –

2. ()

MEK-58 MAK-58

Ø4

Ø5

– « ».

3.

4. -4,

5.

MEK-58 MAK-58

B ()

D ()

6.

MEK MAK.
1/2"

MEK

MEK-58 MAK-58

(External)

MAK

() ;

MUNSCH

(Auto);

1.3

« MEK-58 »
 « MAK-58 »

« »
 « »
 (. . .4).
 (. . .3.1.1).



1.4

	MEK-58	MAK-58
	Ø4 , Ø5	Ø4 , Ø5
	Ø4 - 3,6 Ø5 - 5,8	Ø4 - 3,6 Ø5 - 5,8
	12-40 , 1	12-40 , 1
	220-230 ± 5%, 50 ± 2%	220-230 ± 5%, 50 ± 2%
	1800	1800
	2100	2300
	800	800
	4700	4900
	300 / 0,4	300 /
	10,0	10,2

2
2.1

B ()



D ()

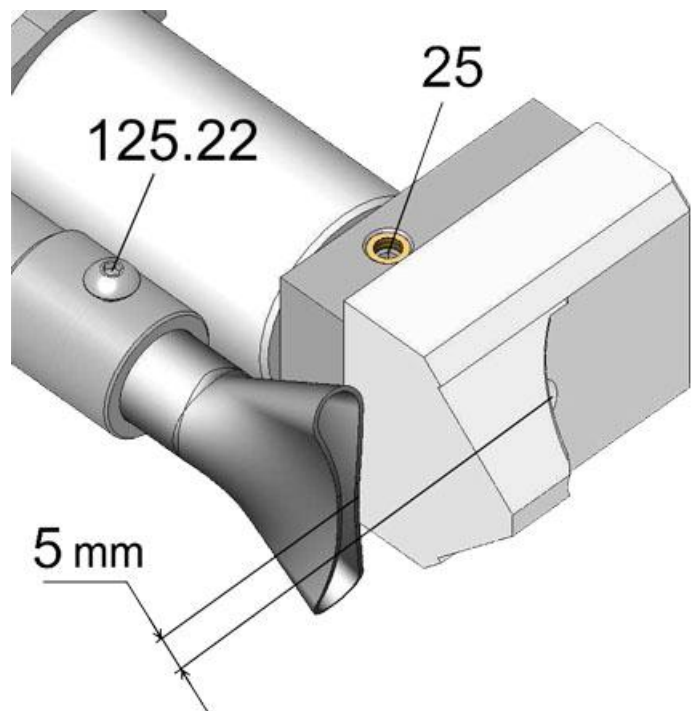


(4).

(25),

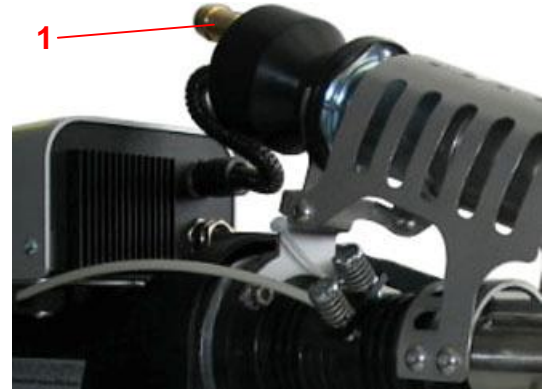
DVS 2207

(125.22),



2.2

MEK
0,4
1/2"
(1)
MEK
300 /
MEK
LW 13 / NM 7.2.



MEK

2.3

MEK-58 MAK-58 ±5%, 220-230 , 50 ±2%.



2.3.1

- 19 4,0 2.
- 20-50 6,0 2.

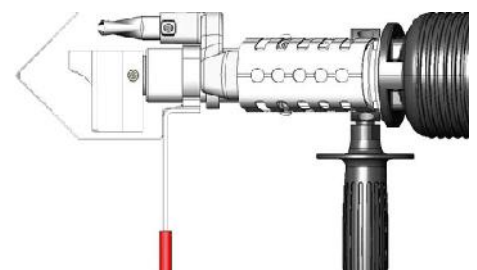
2.3.2

-
-

-
-
-

2.4

(MEK) –



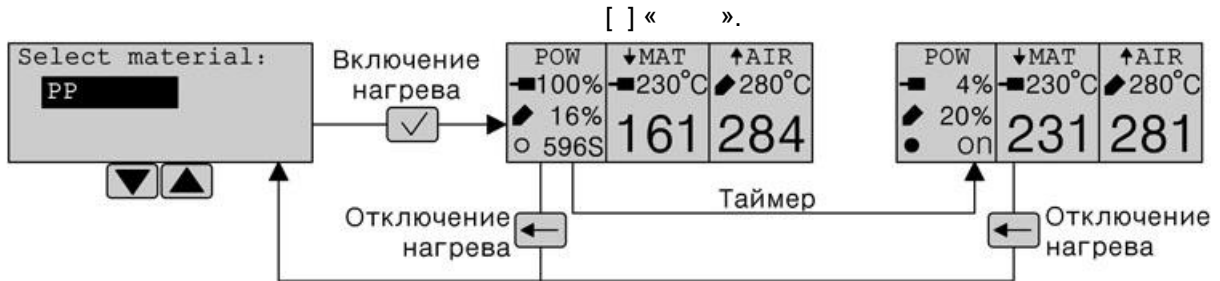
3

3.1

МАК

3.1.1

[]



-
-
-
-
-
-

TAir;

TAir ±.

TAir .

TMat;

TMat ±.

TMat .

[] « »

(.1),

1

	TMat, °	TMat ±, °	TAir, °	TAir ±, °
PP –	230	±20	280	±70
PE-HD –	230	±20	280	±70
PVDF –	250	±20	300	±70

10

[] « »

),

ON

(« »).

3.1.2

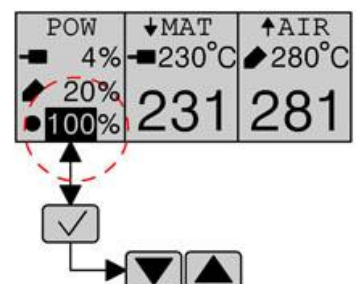
[] « ».

[] []

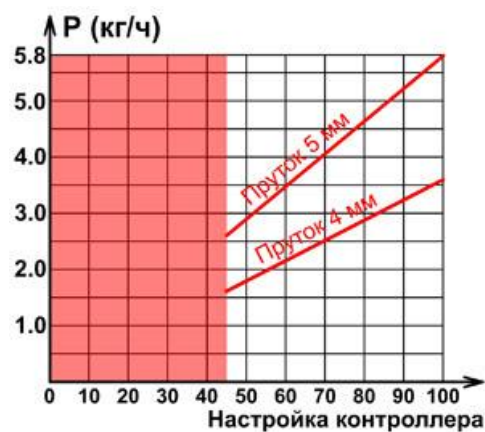
4%.

[] « ».

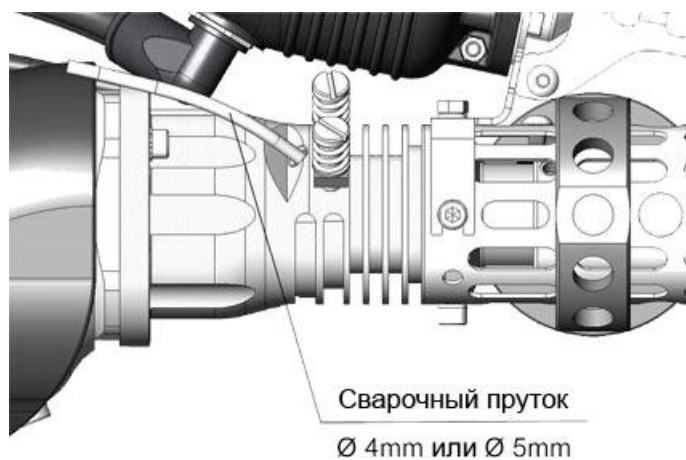
[] « »



- (Ø5 , 35) MEK-48 MAK-48 100) – 4,8 / ,
 - (Ø4 , 10) MEK-48 MAK-48 45) – 1,4 / ,
- 45%.



3.2

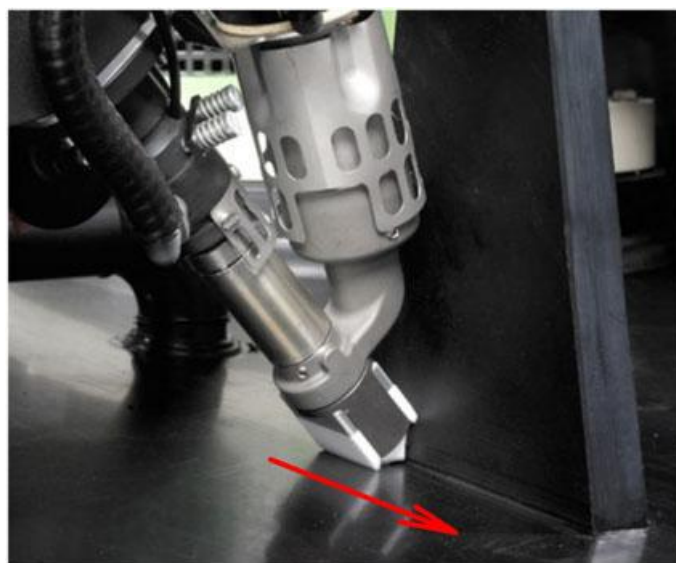


(20)

10

5-

« »



()

3.3

[] (« »)

- MEK:
- MAK:

4

4.1

4.1.1

()

-
-
-

/ /

-
-

- [] (« »).

[] (« »),

[]

3

- [] []

[] (« »).

POW	↓MAT	↑AIR
■ 4%	■ 230°C	◆ 280°C
◆ 20%	231	281
● on		

✓
Короткое нажатие

POW	↓MAT	↑AIR
■ 4%	■ 230°C	◆ 280°C
◆ 20%	231	281
● 100%		

✓ ▾
Нажать и удерживать ~3 сек.

POW	↓MAT	↑AIR
■ 4%	■ 230°C	◆ 280°C
◆ 20%	231	281
● on		

▾ ▴

POW	↓MAT	↑AIR
■ 4%	■ 245°C	◆ 280°C
◆ 20%	231	281
● on		

POW	↓MAT	↑AIR
■ 0%	■ 230°C	◆ 280°C
◆ 20%	245	281
● on		



« TMat » (.
.4.2.2).
, (PP, PE PVDF)
, TAir TMat .

4.1.2

-
-
-
-
- [] « ».
- [] « », [] .
- 3 .
- [] [] [] « ».

POW	↓MAT	↑AIR
■ 4%	■ 230°C	◆ 280°C
◆ 20%	231	281
● on		

✓ Короткое нажатие

POW	↓MAT	↑AIR
■ 4%	■ 230°C	◆ 280°C
◆ 20%	231	281
● 100%		

✓ ▲ Нажать и удерживать ~3 сек.

POW	↓MAT	↑AIR
■ 4%	■ 230°C	◆ 280°C
◆ 20%	231	281
● on		



POW	↓MAT	↑AIR
■ 4%	■ 230°C	◆ 260°C
◆ 20%	231	281
● on		

POW	↓MAT	↑AIR
■ 28%	■ 230°C	◆ 280°C
◆ 20%	230	261
● on		

« TAir » (.
.4.2.2).
, (PP, PE PVDF)
, TAir TMat .

4.1.3

(.4.1.1) (.4.1.2),

PVDF) (PP, PE,

().

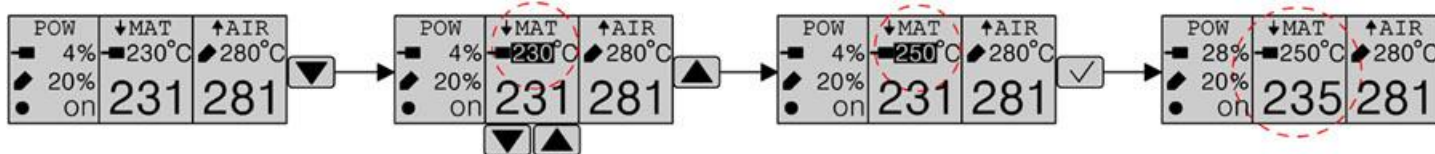
« ».

[].

[] []

(. .1, .3.1.1).

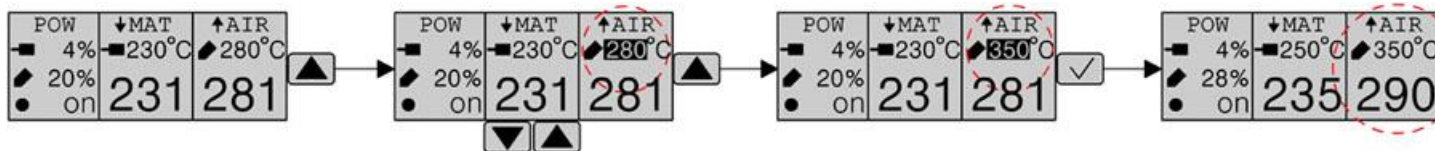
[] « »



« ».

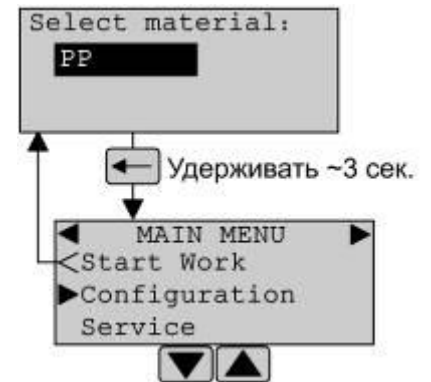
[].

- 0° (. .)

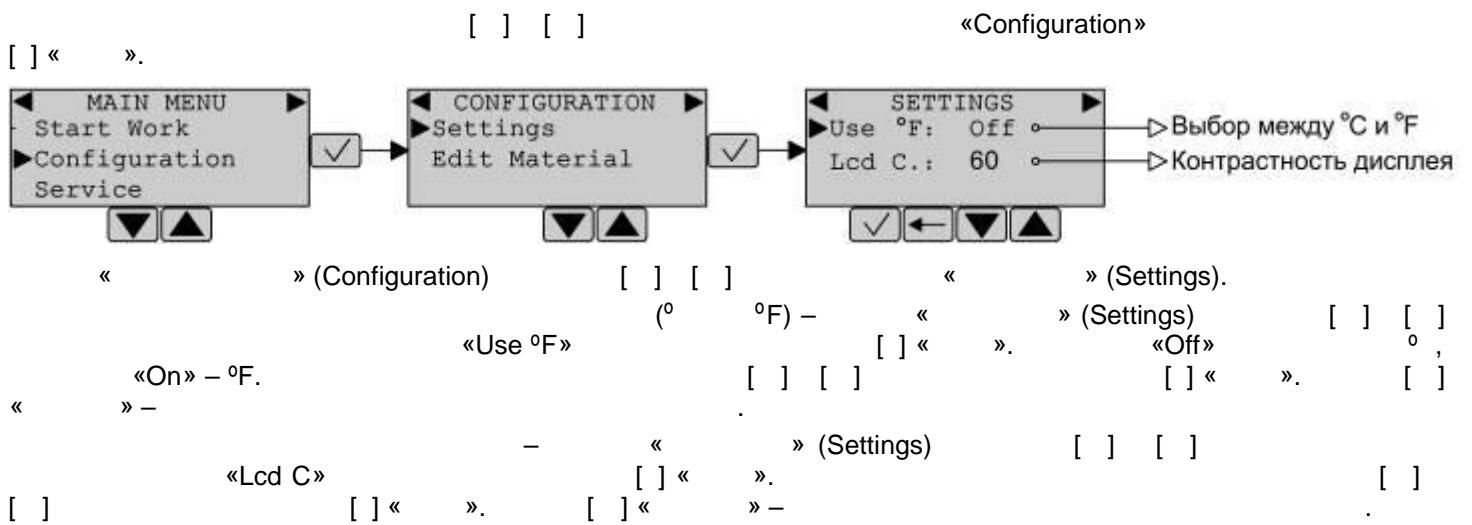


4.2

- « [] » (Start Work).
- « [] » (Configuration).
- « [] » (Service).



4.2.1



4.2.2

« (Configuration) [] [] « (Edit Material) [] « ».
8980 -0. [] [] .
[] « » 4-



«User-1». [] [] 3-
- PP, PE PVDF .
[] [] - 3-
[] « ».
[] « » - [] []

1 :
• TAir;
• TAir ±.
(. .4.1.3).
• TAir (. .).

2

• TMat;

TMat ±.
(. .4.1.3).

• TMat (. .).

3

User 1.

- [] [].

8
[] « »
[] « »

TAir TMat

██████████

5° , TMat -5° .

20° , TMat +20° .

(. .4.1.1 4.1.2),

TAir TMat

5

5.1

MEK-58 MAK-58

(15°)

██████████

« » 5-10

, 15
(, -

).

MAK-58,

300 – 350 ,

- 2-3

(

MEK-58

).

██████████

MUNSCH

██████████

()

5.2

MAK-58

1 500 – 3 000 , ,

300 , -

██████████

500

██████████

() !

(

).

-

-

(

).

5.3

5.3.1

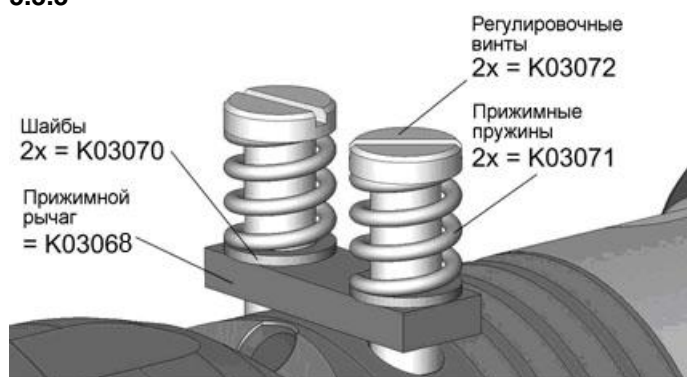
2 (. K02355)

MUNSCH

5.3.2

K03701 =
K03702 =
K03703 =
K03704 =
K04080 =

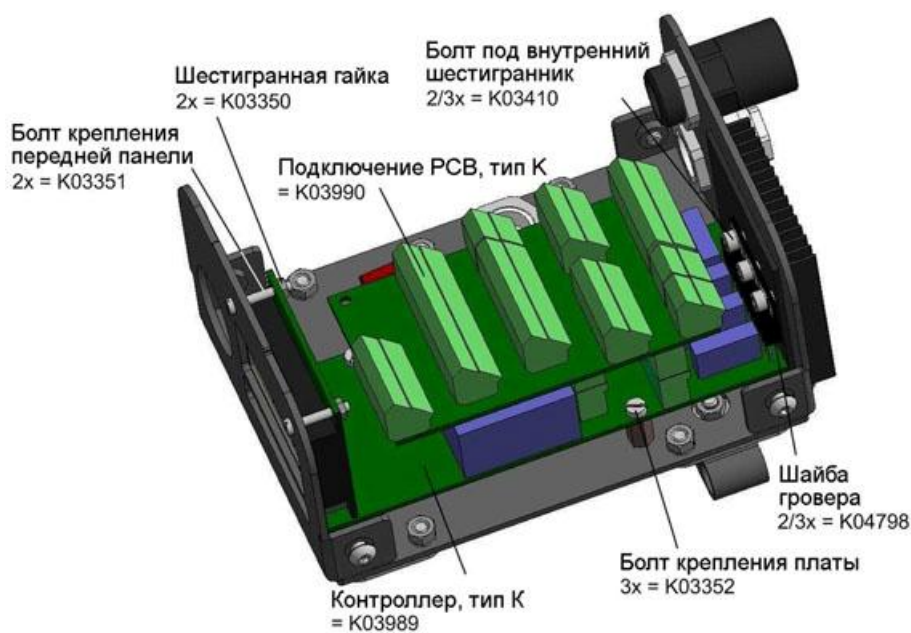
5.3.3



5.3.4



5.3.5



5.3.6

Комплектный термофен MEG-23, 230 V = K04202



Нагреватель воздуха MLE-23, 230 V = K04552



6 — MUNSCH.

	5, 8, 9, 10, 11, 12, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 23
	5, 8, 9, 10, 11, 12, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 23
	1, 16, 17, 20
	1, 16
	1, 14, 16
	6, 7, 13
	5, 22
	2, 3, 4, 5, 6, 18, 22
	2, 3, 4, 8, 10, 14, 18, 22
	2, 3, 18, 19
: E	2
: OEAIR	2, 13, 22
: OFF	9, 10, 11, 12
	3, 12, 13, 19

1		
2		1)
3		1)
4		3)
5		
6	3)	3)
7	3)	3)
8		
9		
10		
11		
12		1)
13		2) 1) 3);
14	—	
15		- ;
16		; !
17		1)
18		1)
19		1)
20		« » « / »
22	2) 3)	1)
23		

1) MUNSCH 2) MAK 3) MEK

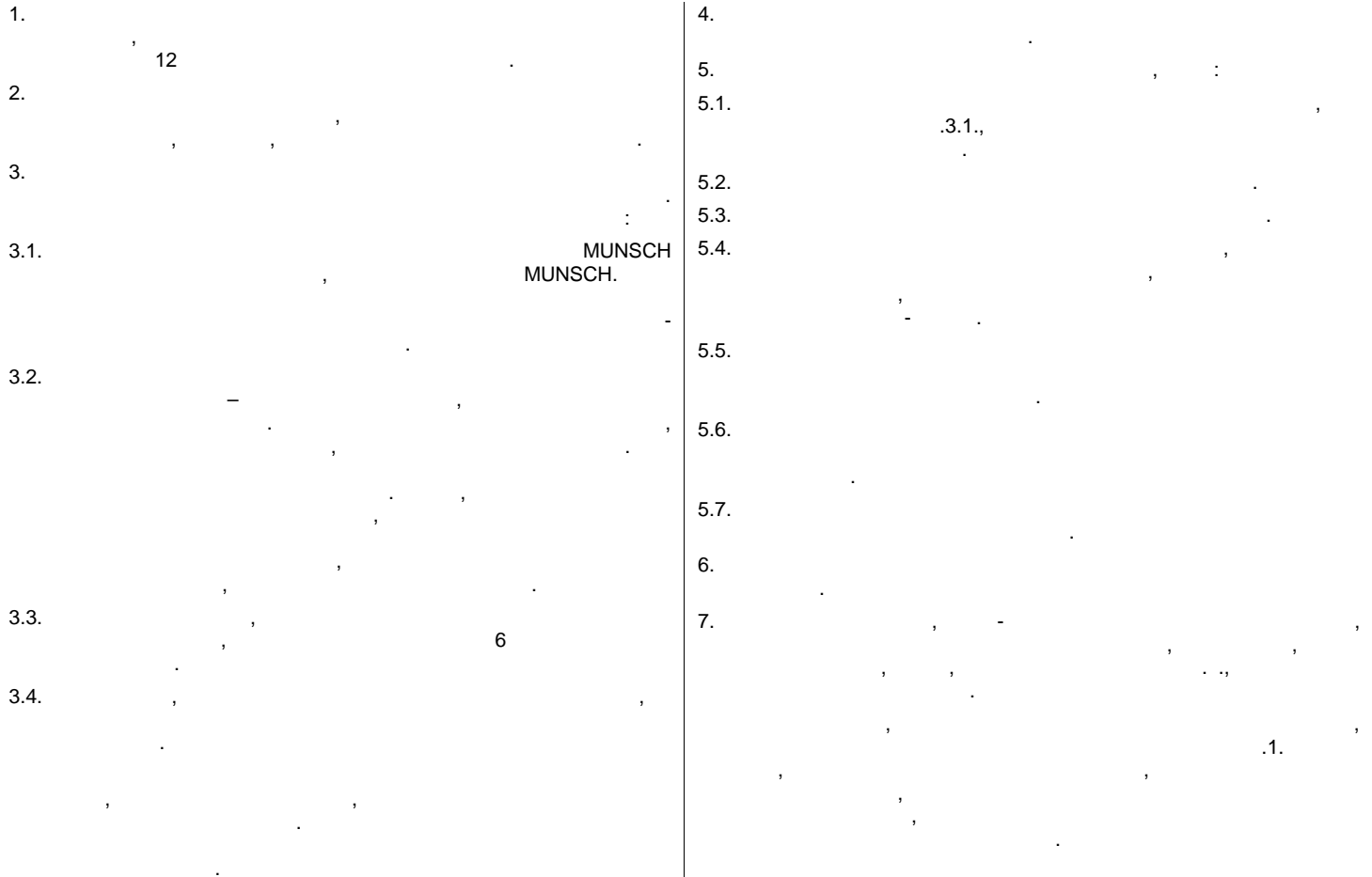
7

(...) .

2

-
-
-
-

8



.....
.....
.....
()

MEK-58

MAK-58

.....
.....
.....